



气动冲击式接力锤

产品特点:

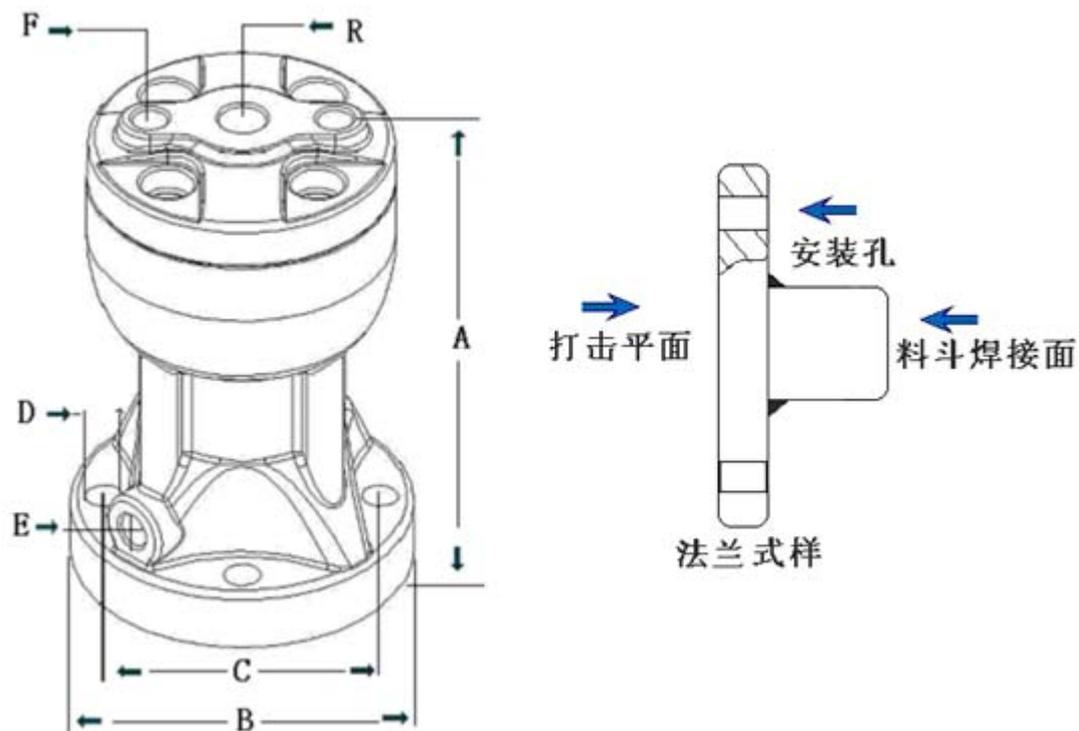
本产品是一款通过空气压力解决粉粒体附着及堵塞问题的产品。第二代防爆气动锤(已申请专利),的敲击力度通过是通过调节供气压力来调整。若敲击力度过小无法排堵便可加大气压,相反敲击力度过大则降压使用。若客户由于型号选择不妥出现冲击力过强或不足等误差现象时,同样也可以通过调整气压来解决气锤的敲击力度。这种可改变冲击力的结构确保了气锤选型的便利性。本气锤若安装上接力配管则可数台同时运转,大大降低施工成本。

产品图画:



性能参数:

型号	空气压力 (MPA)	频率 (次/分钟)	空气消耗 (m^3)	打击动量 ($\text{N} \cdot \text{M}$)	冲击力		重量(Kg)
					$\text{Kg} \cdot \text{m/s}$	相应榔头敲击 (磅)	
FK-20	0.3~0.7	1~60	0.04~0.11	4.5~8.5	0.6~0.9	0.6以下	0.7
FK-30	0.3~0.7	1~60	0.06~0.14	5.6~13.2	1.2~1.9	1以下	1.3
FK-40	0.3~0.7	1~60	0.16~0.36	9.3~22.5	2.7~4.2	1~1.5	2.2
FK-60	0.3~0.7	1~60	0.32~0.78	20.8~49.8	7.0~11.2	1.5~3	5.6
FK-80	0.3~0.7	1~60	0.6~1.42	46~110	15.5~24.2	3~8	11.5
FK-100	0.3~0.7	1~60	0.97~1.43	83~210	30.2~48.5	6~16	18



型号	A	B	C	D	E	F (转接)	R(进气)
FK-20	95	70	57	7	G1/8	G1/8	G1/8
FK-30	115	82	67	9	G1/8	G1/8	G1/4
FK-40	155	98	77	11	G1/4	G1/8	G1/4
FK-60	200	145	110	13	G1/4	G1/8	G1/4
FK-80	265	170	140	17	G3/8	G1/4	G3/8
FK-100	300	195	150	19	G3/8	G1/4	G3/8

安装注意:

1. 在进行本体安装作业时, 请穿戴好安全帽, 安全鞋, 安全带, 在安全的装备下进行。
2. 安装部分的板比较薄时, 请焊接增强板, 否则因冲击可能会造成安装部位破损。
3. 如焊接增强板, 请确保增强板与料斗之间没有空隙, 并预留约 10mm 的排气口, 以利空气排出, 使冲击力能充分传导。为避免料斗万一破损, 请务必多焊几层。
4. 为防止脱落, 请用拉索将本体吊装并固定, 否则会因冲击可能会造成螺栓松动而脱落。
5. 用螺栓将本体与法兰固定时, 请在上下加装弹簧垫片, 并严格按照拧紧扭力紧固并定期检查。
6. 配管前请配备空气过滤器, 若有垃圾或者灰尘等混入, 可能会导致运转不良。
7. 使用时切勿超出所需打击力, 否则可能会导致料仓或安装部位的破损。
8. 循环连续打击时, 请保持 1 秒以上的时间设定, 如 1 秒以下可能会导致误动作的发生。
9. 请确认安装法兰的打击面必须为实心平面。如需要请焊增强筋。
10. 气动锤合适位置的安装, 能发挥其最大的性能。